



# FIOUL83

RENOUVELABLE

DISTRIBUTEUR D'ÉNERGIES  
ALTERNATIVES POUR PROFESSIONNELS

## CRISTAL POWER XTL 100

NOTRE GASOIL XTL 100% RENOUELEBLE



[www.fioul83.fr](http://www.fioul83.fr)



**04 94 35 10 35**

DISTRIBUTEUR D'ÉNERGIES ALTERNATIVES  
POUR PARTICULIERS ET PROFESSIONNELS



# CRISTAL POWER XTL 100

## NOTRE GASOIL XTL 100% RENOUEVABLE

Le CRISTAL POWER XTL 100 est un biogazole renouvelable de synthèse de haute qualité issu d'hydrogénation d'huile recyclée. Ce biocarburant de synthèse permet un fonctionnement optimal du moteur grâce aux propriétés conformes à la norme EN 15940, il remplace ainsi le gasoil classique sans modification technique, sans changement du cycle de maintenance ou souci mécanique sur votre véhicule.

Notre CRISTAL POWER XTL 100 permet de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> jusqu'à 90% sur l'ensemble du cycle de vie du produit par rapport à un carburant standard.

**Certifié durable en accord avec la Directive Européenne RED + schéma national français.**



**Compatible avec tous les moteurs diesel**



**Biodégradable**



**Pas d'augmentation de consommation**



**Sans odeur**



**Jusqu'à -90% de baisse de CO<sub>2</sub>**



**Réduction du bruit moteur**

Le CRISTAL POWER XTL 100 convient aux moteurs diesel des flottes professionnelles captives qui disposent de leurs propres cuves d'approvisionnement, aucune modification du matériel n'est nécessaire, si ce n'est le respect des préconisations d'usage des constructeurs.

Le CRISTAL POWER XTL 100 se conserve dans des cuves de gasoil traditionnel, mais un nettoyage est recommandé en particulier si celui-ci n'a pas été réalisé depuis longtemps.

[www.fioul83.fr](http://www.fioul83.fr)



**04 94 35 10 35**

DISTRIBUTEUR D'ÉNERGIES ALTERNATIVES  
POUR PARTICULIERS ET PROFESSIONNELS



JE ROULE AU CP 100

# CRISTAL POWER XTL 100

## NOTRE GASOIL XTL 100% RENOUVELABLE

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU GASOIL XTL 100

FICHE TECHNIQUE	Unités	Limites	
		Min.	Max.
Indice de cétane	-	70,0	-
Masse volumique à 15 °C	Kg/m <sup>3</sup>	765,0	800,0
Point éclair	°C	> 55,0	-
Viscosité à 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	2,000	4,500
<b>Distillation :</b>			
- % (v/v) récupéré à 250 °C	% (v/v)	-	< 65
- % (v/v) récupéré à 350 °C	% (v/v)	85	-
- 95 % (v/v) récupéré à :	°C	-	360
Pouvoir lubrifiant, diamètre de marque d'usure corrigé (wsd 1,4) à 60 °C	m	-	460
Teneur en esters méthyliques d'acides gras conformes à l'arrêté du 30 juin 2010 modifié relatif aux caractéristiques des esters méthyliques d'acides gras (EMAG)	% (v/v)	-	7,0
Teneur en manganèse	mg/l	-	2,0
Teneur totale en aromatiques (y compris les hydrocarbures polycycliques aromatiques)	% (m/m)	-	1,1
Teneur en soufre	mg/kg	-	5,0
Résidu de carbone (sur le résidu 10 % de distillation)	% (m/m)	-	0,30
Teneur en cendres	% (m/m)	-	0,01
Teneur en eau	mg/kg	-	200
Contamination totale	mg/kg	-	24
Corrosion à la lame de cuivre (3 h à 50 °C)	indice	classe 1	
Stabilité à l'oxydation	g/m <sup>3</sup>	-	25
	h	20 (1)	-

(1) Il s'agit d'une spécification supplémentaire pour les carburants diesel dont la teneur en EMAG est supérieure à 2 % (v/v).

### CARACTÉRISTIQUES DE TENUE AU FROID DU GASOIL XTL 100

Saison	Date	Classe	Température limite de filtrabilité (°C, max)
Été	1 <sup>er</sup> avril - 31 octobre	B	0 °C
Hiver	1 <sup>er</sup> novembre - 31 mars	E	- 15 °C



# CRISTAL POWER XTL 100

## NOTRE GASOIL XTL 100% RENOUVELABLE

Le gasoil XTL convient aux moteurs diesel des flottes professionnelles captives qui disposent de leurs propres cuves d'approvisionnement, aucune modification du matériel n'est nécessaire, si ce n'est le respect des préconisations d'usage des constructeurs. Le gasoil XTL est un gasoil paraffinique de synthèse qui est certifié durable. Il a la même structure chimique qu'un gasoil standard.

Le gasoil XTL se conserve dans des cuves de gasoil traditionnel, mais un nettoyage est recommandé en particulier si celui-ci n'a pas été réalisé depuis longtemps.

### NOS SPECIFICATIONS TECHNIQUES

**LE CRISTAL POWER XTL 100** contient un package d'additifs lui conférant des performances supérieures à un biodiesel standard, à savoir :

- Traitement Anticorrosion
- Traitement Antioxydant
- Traitement Antibactérien

**LE CRISTAL POWER XTL 100** subit une **microfiltration IPMD** à 3 microns par une batterie de filtre :

- Traitement de la présence d'eau
- Retenue de toutes particules, micro-organismes et sédiments

### LE PLUS ÉCOLOGIQUE

- Ainsi le gasoil XTL permet de réduire de 50% à près de 90% les émissions de gaz à effets de serre et d'abaisser significativement les émissions de fumées noires et de particules.
- À chaque commande de Cristal Power XTL 100, **un arbre sera planté en France dans l'année en votre nom** afin de participer ensemble à la construction d'un monde plus durable.

### NOTRE SERVICE DÉDIÉ

- **FIOL 83** est dotée d'un dépôt pétrolier récent, certifié ISO 14001, et d'une flotte de camions de distribution en propre composée de plus de 30 véhicules-citernes de toute capacité, équipés de volucompteur avec imprimeur de tickets, afin d'assurer des livraisons rapides et soignées.
- **FIOL 83** dispose d'une plate-forme dédiée pour la prise de commandes, animée par 4 assistantes commerciales, opérationnelles de 7h00 à 19h00 non-stop 6 jours sur 7.
- **FIOL 83** garantit la qualité de ses produits par la mise en place de prélèvements et d'échantillonnages à toutes les étapes logistiques et par des analyses régulières faites dans son laboratoire.



**FIOUL83**  
RENOUVELABLE

TOUS PRODUITS PÉTROLIERS - FIOULS DE CHAUFFAGE  
LIVRAISONS RAPIDES - SERVICES ENTRETIEN



Votre distributeur : 205 avenue Bréguet  
ZAE de Gavarry - 83260 LA CRAU  
Fax : 04 94 57 84 27 - Email : [info@fioul83.fr](mailto:info@fioul83.fr)  
[www.fioul83.fr](http://www.fioul83.fr)



**04 94 35 10 35**

DISTRIBUTEUR D'ÉNERGIES ALTERNATIVES  
POUR PARTICULIERS ET PROFESSIONNELS